

# Kayış Teknolojisi

## Delikli şeritler

Telefon: +49 (0)6841 922 40-0  
Telefaks: +49 (0)6841 922 40-20  
E-posta: [info@transtec-gmbh.de](mailto:info@transtec-gmbh.de)  
Internet adresi: [www.transtec-gmbh.de](http://www.transtec-gmbh.de)

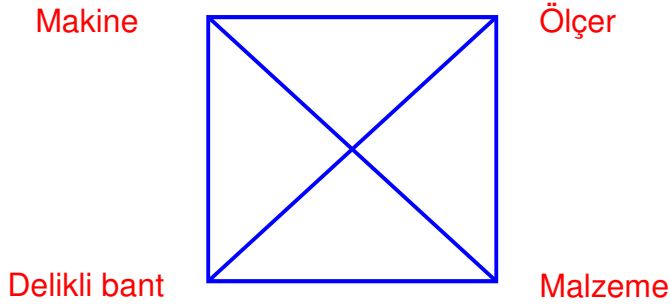
## 1 Delikli kayış tesisi

### Tanım:

Şerit damgalama makineleri (damgalama) çeşitli malzemeleri (metal levhalar, karton, deri , tekstil, dokunmamış kumaşlar, plastik vs.) yeniden koparıp biçimlendirme için kullanılır. Bu yüzden ayırt edilmesi önemlidir: Bir presle mi (hidrolik) veya bıçak (kesim) ile mi ayrılacağı önemlidir. Bir çok sistemde ana bileşenler takım tutucunun bir üst kısım (panç) ve genellikle yüksek mukavemetli kaynak yapısı ile uygun bir bant yürütülmesini içeren üst kısımdan(dayama) oluşur. Delikli bantların kullanımı sayesinde sürekli bir döngü ve yüksek parça sayısı elde etmek mümkün olur.

### Etkili faktörler:

Bir çok faktörün birbiri ile etkileşimi birbirleri ile nasıl beraber çalıştıklarını aydınlatmak içindir.



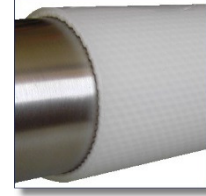
Delinecek malzemeler dolayısı ile, mevcut fabrika, panç bıçağı (kesim zarları) uygun panç kayışları yüksek kaliteli baskı için seçilir. Üretim sürecinde fabrikanın bekleme ve durma maliyetleri ve bıçakların aşınma ve delikli kayış maliyeti ön plana çıkar. Delinecek malzeme için en uygununun kullanılması gerektiği hususu ihmal edilmemelidir.

Kayışın ömrünü etkileyen tüm faktörler, başarılı delik sayısı kayışın kalitesinin bir göstergesidir.

Fabrikamızda 3000 mm genişliğe kadar delikli kayış imalatı yapmaktayız. Kurulum ve kemer montajı için kullanılabilir alan geometrileri sayesinde, durmadan kapatmak yapacak, mevcut yerinde kurulum için teknisyenler vardır. Isıtma işleminden sonra üretime hazırdır.

### 3 Yüzeyler:

Yüzeyler seçime bağlı olarak farklı (9mm kadar) kalınlık ve sertlikte, pürüzsüz ve çalışan olabilmektedir. Sertlik 75° ila 100° arasında olabilmektedir.



#### Kumaş tabakası (=gerilim elemanları)

Kumaş tabakası (= germe elemanları) sağlam bir polyester kumaş paketi (PE) oluşur. Bu doku, bir yandan gerekli olan gerilme kuvvetleri ile ilgili iletir ve diğer yandan, delme kuvvetleri, ofset ve deşarj makine çerçevesine yerleştirilir.

#### Bağlantı türleri:

Sıcak pres ile kaynaklı (parmak eklemi, en iyi dayanıklılık ve düzlük)  
Sıcak hava tabancası ile kaynaklı (kaynak hazırlık parmak eklemi, kolay)  
Mekanik bağlantı (metal bağlayıcı, çok hızlı bir şekilde değiştirilebilen, ancak Sınırlı kullanım)

[Kaynak işleminden sonra, bant kullanıma hazırdır.](#)

#### Onarımlar:

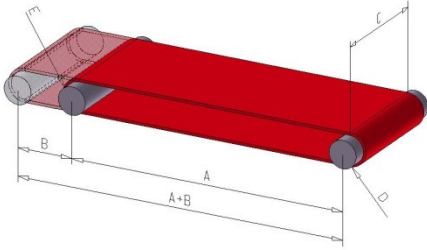
Hasarın derecesine bağlı olarak onarımını bizim servis personelimiz tarafından yapılması da mümkündür. Küçük onarımlar, kendi eğitilmiş personeliniz tarafından örneğin bir sıcak hava tabancası ile yapılabilir. İşin tamamlanmasından sonra kayış tekrardan hemen hazırdır. Biz yüksek kullanılabilirlik sağlamak amacıyla personelinize teori ve pratikte yardımcı olmakta mutlu olacağız.

[Memnuniyetle daha fazla detay için irtibata geçmenizi tavsiye ederiz. Randevu almak için, teknik satış departmanı ile irtibata geçiniz.](#)

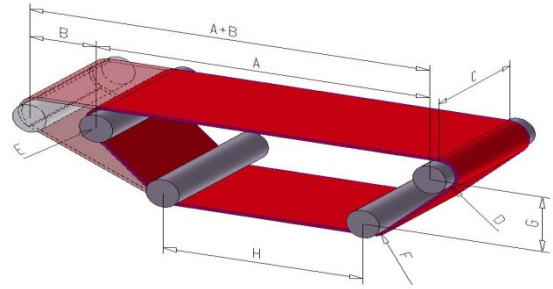
## 4 Kayışların damgalama için levha

Örnek A: Gerdirilebilir kuyruk kasnaklı koşullama

Örnek B: Gerdirilebilir kuyruk kasnaklı ve uçlu koşullama



Örnek A



Örnek B

İşaretleme	Adlandırma	Mm cinsinden boyutlar
A	Dingil mesafesi (gergesiz)	
B	Gerginlik	
A+B	Gergide dingil mesafesi	
C	Kayış genişliği	
D	Tahrik tamburu çapı	
E	Gergi tamburu çapı	
F	Uç çapı	
G	Dikey tambur mesafesi	
H	Dingil mesafesi ucu	
LE	Sonsuz ölçülen mesafe	
Kayış türü	Seçili kayış türünü belirtiniz.	

**Tüyo:**

Kayış üzerinde iki noktayı işaretleyin ve mesafeyi ölçün. Ardından ikinci işaret tamamen geçene kadar konveyörün çalışmasına izin veriniz. Şimdi bir başka nokta işaretleyin ve ikinci ayağı ölçünüz. Bu işlemi ilk işaret tekrar geri yukarı gelene kadar tekrar ediniz. Kısımların toplamı sonsuz konveyör kayışının uzunluğuna tekabül eder.

Firma: \_\_\_\_\_

İletişim: \_\_\_\_\_

Adres: \_\_\_\_\_

Şehir: \_\_\_\_\_

Anket

Sipariş

Lütfen işaretleyiniz

Tarih: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Telefaks: \_\_\_\_\_

Müşteri No.: \_\_\_\_\_

Termin tarihi: \_\_\_\_\_

**Doldurun ve fakslayın!  
Gönderici kısmını**