

# Bandtechnik

# Stansband

Telefon: +49 (0)6841 922 40-0  
Telefax: +49 (0)6841 922 40-20  
Epost: [info@transtec-gmbh.de](mailto:info@transtec-gmbh.de)  
Internet: [www.transtec-gmbh.de](http://www.transtec-gmbh.de)

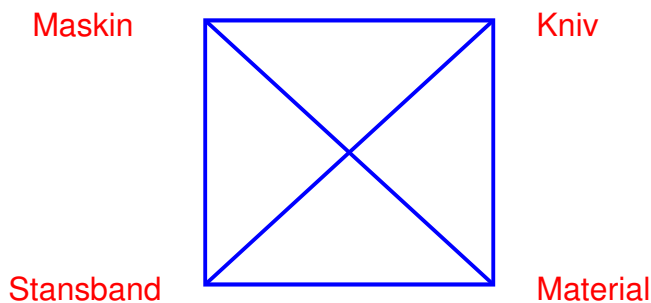
# 1 Stansbandanläggning

## Beskrivning

Stansbandanläggningar (stansanläggningar) används till att omforma olika material rationellt (plåt, papp, läder, textilier, fiberduk, plast osv.) genom avskiljning. Man gör då skillnad på: avskiljning med press (hydraulisk) eller klippning (cutting). Huvudkomponentgrupperna i de flesta anläggningarna består av en överdel (stans) med verktygsfäste och underdelen (motlager) som vanligtvis består av en högfäst svetskonstruktion över vilken ett lämpligt band löper. Genom användning av stansband får man en kontinuerlig cykel och höga styckantal.

## Påverkande faktorer:

Samspelet av olika faktorer som ömsesidigt står i växelverkan med varandra skall då beaktas.



Beroende på vilket material som ska stansas, på den tillgängliga anläggningen och stansknivarna (stansmallarna) väljer man ut lämpliga stansband i syfte att åstadkomma högvärdiga stansningar. I detta sammanhang spelar kostnaderna som uppstår vid produktionsprocessen för anläggningens service och underhåll, knivarnas och stansbandets förslitning en viktig roll, likaså valet av det bästa stansmaterialet.

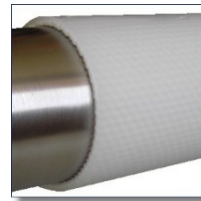
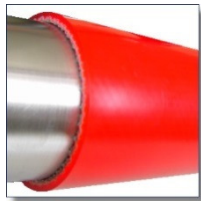
Alla faktorerna påverkar bandets livslängd. Antalet uppnådda stansningar är också en indikator på stansbandets produktkvalitet.

I vår fabrik konfektionerar vi stansband på upp till 3000 mm bredd. Beroende på anläggningens geometrier och platsförhållandena för inbyggnad av bandet kan tekniker ställas till förfogande för monteringen på platsen och bandets ändlösa sammanfogning. Efter uppvärmningsprocessen är anläggningen produktionsklar.

## 2 Stansband

### Ytor:

Ytorerna har utformats släta och har beroende på valet olika tjocklek (upp till c:a 9 mm) och hårdhet. Hårdheten uppgår till mellan 75° till 100° Shore A.



### Vävnadsskikt (= dragbärare):

Vävnadsskiktet (= dragbärare) består av ett stabilt vävnadspaket av polyester (PE). Denna vävnad överför å ena sidan de erforderliga dragkrafterna och leder å andra sidan de kompenserade och avledda stanskrafterna in i maskinens ram.

### Skarvningssätt:

Sammansvetsning med värmepress (fingerskarv, bästa hållbarhet och släthet)  
Sammansvetsning med varmluftpistol (fingerskarv med svetsfogförberedelse, enkel)  
Mekanisk skarv (metallförband, mycket snabbt utbytbart, men bara användbart under vissa förutsättningar)

Efter svetsningsprocessen är bandet genast driftklart.

### Reparationer:

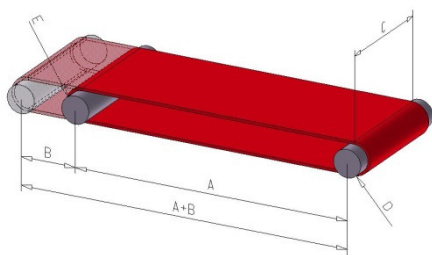
Beroende på skadans omfattning kan en reparation utföras av vår servicepersonal. Mindre reparationer kan helt enkelt utföras med varmluftpistol, t.ex. av egna utbildade medarbetare. När arbetena är avslutade är stansbandet genast driftklart igen. Vi undervisar gärna er personal i teori och praktik för att säkerställa den höga tillgängligheten.

Vi ger också gärna goda råd om ytterligare detaljer i ett personligt samtal. Vänd dig då till vår tekniska försäljningsavdelning för överenskommelse om tid.

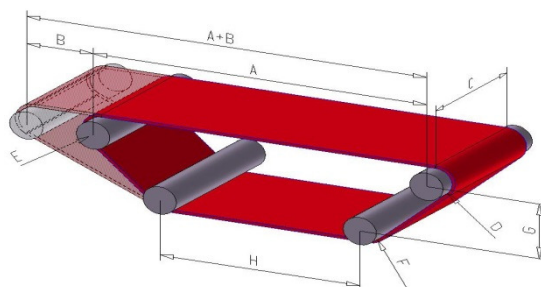
### 3 Måttblad för stansband

Exempel A: Anläggning med spännbar vändtrumma

Exempel B: Anläggning med spännbar vändtrumma och avlänkningstrumma



**Exempel A**



**Exempel B**

Beteckning	Beskrivning	Mått i mm
A	Axelavstånd (ospänt)	
B	Spännsträcka	
A+B	Axelavstånd spänt	
C	Bandbredd	
D	Diameter drivtrumma	
E	Diameter spänntrumma	
F	Diameter avlänkningstrumma	
G	Vertikalt trumavstånd	
H	Axelavstånd avlänkningstrumma	
LE	Längd ändlöst mått	
Bandtyp	Ange vald bandtyp	

**Tips:**

Markera två ställen på bandet och mät sträckan. Låt sedan transportbandet löpa tills den andra markeringen har löpt ända fram. Markera nu ytterligare ett ställe och mät den andra delsträckan. Upprepa detta moment tills den första markeringen kommer upp igen. Summan av delsträckorna motsvarar transportbandets ändlösa längd.

Firma: \_\_\_\_\_

Kontaktperson: \_\_\_\_\_

Adress \_\_\_\_\_

Ort: \_\_\_\_\_

**Förfrågan**

**Beställning**

Var god kryssa för

Datum: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Telefax: \_\_\_\_\_

Kund-nr.: \_\_\_\_\_

Önskad tidpunkt: \_\_\_\_\_

**Fyll i och faxa!  
Glöm inte avsändaren!**