

Ремни

Транспортерные ленты для вырубных машин

Телефон: +49 (0)6841 922 40-0
Телефакс: +49 (0)6841 922 40-20
Эл.почта: info@transtec-gmbh.de
Веб-сайт: www.transtec-gmbh.de
Internet: www.transtec-gmbh.de

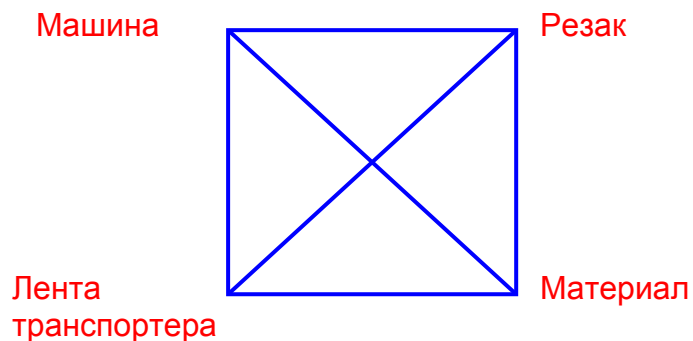
1 Вырубная машина с транспортером

Описание:

Вырубные машины с транспортерами (вырубные прессы) используются для рациональной обработки резанием различных материалов (листового металла, картона, кожи, текстиля, нетканого полотна, пластика и пр.). При этом принято различать: вырубку прессом (гидравлическую) и резку (с помощью резака). Основные узлы большинства вырубных машин включают в себя верхнюю часть (пуансон) с креплением для инструмента и нижнюю часть (опору), как правило, представляющую собой высокопрочную сварную конструкцию, по которой движется лента транспортера. Применение вырубных машин с транспортерами позволяет организовать непрерывный производственный цикл и увеличить объемы производства.

Факторы, которые необходимо учитывать:

Необходимо принять во внимание ряд взаимосвязанных факторов, оказывающих воздействие друг на друга.



Для достижения высокого качества вырубной транспортерную ленту необходимо подбирать в соответствии с особенностями обрабатываемого материала, имеющейся вырубной машины и резака (пуансона). При этом первостепенное значение имеют возникающие в процессе производства расходы на ремонт и обслуживание вырубной машины, а также расходы, вызванные износом резаков и транспортера. Немаловажную роль играет и выбор оптимального материала для обработки.

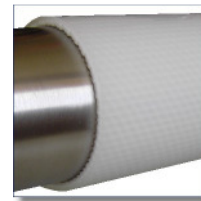
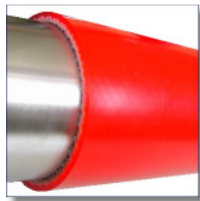
Все эти факторы влияют на срок службы транспортера, количество выполненных вырубок говорит о его качестве.

Наш завод производит транспортерные ленты шириной до 3000 мм для вырубных машин. В зависимости от формы вырубной машины и наличия свободного пространства в месте установки транспортера наши техники могут осуществить монтаж и стыковку ленты прямо на месте. После термообработки система готова к эксплуатации.

2 Транспортерная лента

Внешнее покрытие:

Внешнее гладкое покрытие транспортерных лент может иметь различную толщину (приблизительно до 9 мм) и твердость по выбору заказчика. Твердость составляет от 75° до 100° по Шору (шкала А).



Тканевая основа (=тяговый каркас):

Тканевая основа (=тяговый каркас) состоит из устойчивого полиэстерового полотна (PE). Это полотно не только передает необходимое тяговое усилие, но и компенсирует усилие вырубки, а также отводит его на раму вырубной машины.

Виды соединения:

- | | |
|-------------------------|--|
| Сварка прессом | (Z-образная стыковка, максимально прочная и ровная поверхность) |
| Сварка термопистолетом | (Z-образная стыковка с подготовкой сварного шва, проста в выполнении) |
| Механическое соединение | (металлические замки, быстрозаменяемы, но имеют ограниченную область применения) |

Сразу после сварки транспортер готов к работе.

Ремонт:

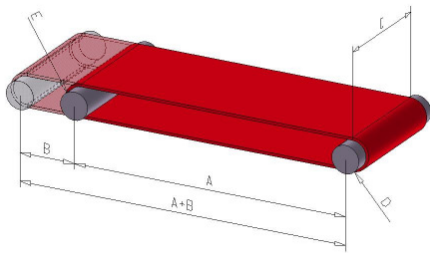
В зависимости от степени повреждения возможен ремонт силами нашего обслуживающего персонала. Небольшие ремонтные работы с помощью термопистолета могут выполнять, например, обученные специалисты заказчика. Сразу после окончания ремонта транспортер вновь готов к работе. Мы готовы провести теоретический и практический курс обучения Ваших сотрудников, чтобы повысить доступность оборудования.

Мы будем рады лично обсудить с Вами все необходимые подробности. Чтобы договориться о консультации, обратитесь в наш отдел сбыта.

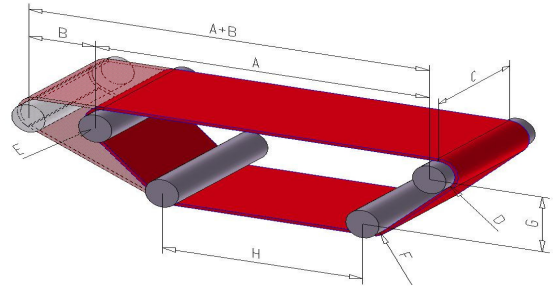
3 Опросный лист для заказа транспортерной ленты

Пример А: Система с регулируемым натяжным барабаном

Пример В: Система с регулируемым натяжным барабаном и отклоняющим барабаном



Пример А



Пример В

Обозначение	Наименование	Размер, мм
A	Расст-е между осями (без натяжения)	
B	Ход натяжения	
A+B	Расст-е между осями с натяжением	
C	Ширина ленты	
D	Диаметр приводного барабана	
E	Диаметр натяжного барабана	
F	Диаметр отклоняющего барабана	
G	Расст-е между барабанами по вертикали	
H	Расст-е между осями отклоняющих барабанов	
LE	Длина замкнутой ленты	
Тип ленты	Указать используемый тип ленты	

Совет:

Сделайте две метки на ленте транспортера и измерьте расстояние между ними. Затем перемещайте ленту до тех пор, пока вторая метка не окажется впереди. Затем нанесите еще одну метку и измерьте получившийся отрезок. Повторяйте эти действия, пока первая метка вновь не окажется наверху. Сумма длин отрезков соответствует полной длине транспортера.

Фирма: _____

Контактное лицо: _____

Адрес: _____

Регион: _____

Запрос

Заказ

Отметить нужное

Дата: _____

Телефон: _____

Телефакс: _____

№ клиента: _____

Желаемый срок: _____

**Заполните и отправьте по факсу!
 Не забудьте указать отправителя.**