

Technika taśmowa

Taśmy przecinające

Tel.: +49 (0)6841 922 40-0
Faks: +49 (0)6841 922 40-20
E-mail: info@transtec-gmbh.de
Internet: www.transtec-gmbh.de

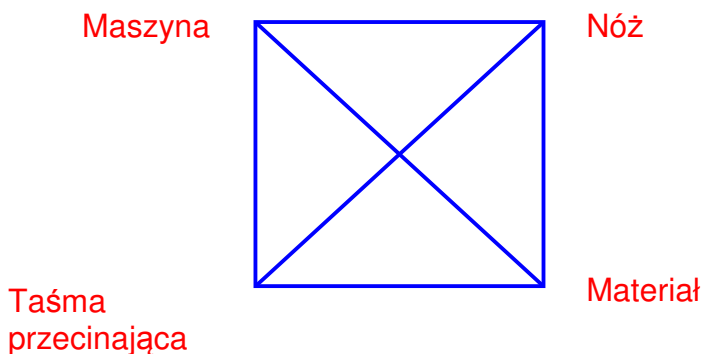
1 Przecinarka taśmowa

Opis:

Przecinarki taśmowe (przecinarki) stosowane są w celu racjonalnego przekształcania różnych materiałów (blachy, tektura, skóra, tekstylia, włókniny, tworzyw sztucznych, itp.) przez oddzielenie. Należy przy tym rozróżnić: rozdzielanie za pomocą prasy (hydrauliczne) lub przecinanie (cuttern). Główne podzespoły większości urządzeń składają się z części górnej (stempel) z uchwytem narzędzia i części dolnej (łożysko oporowe), wykonanej przeważnie z trwałej konstrukcji spawanej, przez którą przechodzi taśma. Efektem zastosowania taśmy przecinającej jest zachowanie ciągłego cyklu i dużych ilości sztuk.

Czynniki oddziałujące:

Należy tutaj objaśnić połączenie różnych czynników, które wzajemnie na siebie oddziałują.



W zależności od materiałów, które mają być przecinane, od dostępnego urządzenia, wykrojników (szablonów do wykrawania,) wybierane są odpowiednie taśmy przecinające, by osiągnąć wycięcia wysokiej jakości. W pierwszej kolejności bierze się przy tym pod uwagę koszty konserwacji i serwisowania urządzenia, związane z procesem produkcji oraz zużycie noży i taśmy przecinającej. Należy również pamiętać o wyborze optymalnego materiału do wykrawania.

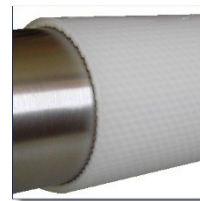
Wszystkie czynniki mają wpływ na okres użytkowania taśmy, a liczba wykonanych wycięć jest wskazaniem jakości produktu taśmy przecinającej.

W naszym zakładzie konfekcjonujemy taśmy przecinające do szerokości 3000 mm. Ze względu na kształt urządzenia oraz warunki przestrzeni montażu taśmy do dyspozycji są technicy, wykonujący montaż na miejscu. Po zakończeniu procesu rozgrzewania urządzenie jest gotowe do produkcji.

2 Taśma przecinająca

Powierzchnie:

Powierzchnie są wykonane w formie gładkiej i w zależności od wyboru wykazują różną grubość (do ok. 9 mm) oraz twardość. Twardość wynosi od 75° do 100° wg skali Shore'a A.



Warstwa tkaniny (=wspornik naciągu)

Warstwa tkaniny (=wspornik naciągu) składa się ze stabilnego pakietu tkaniny poliestrowej (PE). Tkanina ta przenosi wymagane siły naciągu oraz kompensuje i odprowadza siły wykrawania i wprowadza je do ramy maszyny.

Rodzaje połączeń:

Zgrzewanie za pomocą prasy grzejnej	(połączenie palcowe, najwyższa wytrzymałość i równość)
Zgrzewanie za pomocą pistoletu z gorącym powietrzem	(połączenie palcowe z przygotowaniem spawu, proste)
Połączenie mechaniczne je (przypadkach)	(łączniki metalowe, szybka wymiana, ale można stosować tylko w niektórych)

Po zakończeniu procesu zgrzewania taśma jest natychmiast gotowa do eksploatacji.

Naprawy:

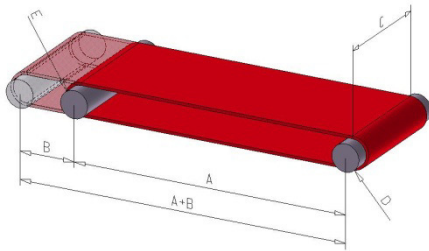
W zależności od stopnia uszkodzenia istnieje możliwość naprawy przez nasz personel serwisowy. Mniejsze naprawy mogą być przeprowadzane w prosty sposób za pomocą pistoletu z gorącym powietrzem, np. przez własnych, przeszkolonych pracowników. Po zakończeniu prac taśma przecinająca jest natychmiast gotowa do eksploatacji. Chętnie przeprowadzimy szkolenie dla Twojego personelu z teorii i praktyki, by zapewnić wysoką dostępność.

Dalsze szczegóły omówimy chętnie podczas osobistej rozmowy z Tobą. W celu uzgodnienia terminu prosimy kontaktować się z naszym działem dystrybucji technicznej.

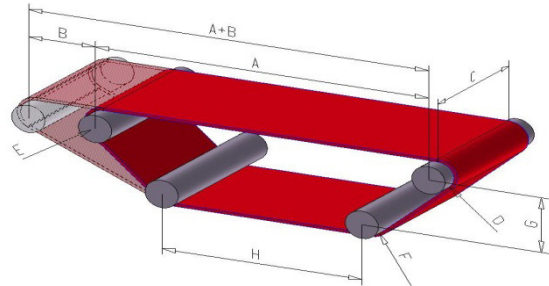
3 Formularz ewidencyjny dla taśm przecinających

Przykład A: Urządzenie z mocowanym bębniem zwrotnym

Przykład B: Urządzenie z mocowanym bębniem zwrotnym i bębniem zwężającym



Przykład A



Przykład B

Oznaczenie	Nazwa	Wymiary w mm
A	Odstęp osi (bez naprężenia)	
B	Droga naprężania	
A+B	Odstęp osi (z naprężeniem)	
C	Szerokość taśmy	
D	Średnica bębna napędowego	
E	Średnica bębna naciągowego	
F	Średnica bębna zwężającego	
G	Pionowy odstęp bębniów	
H	Odstęp osi bębna zwężającego	
LE	Mierzona długość nieskończona	
Typ taśmy	podać wybrany typ taśmy	

Porada:

Zaznaczyć 2 punkty na taśmie i zmierzyć odcinek. Następnie uruchomić przenośnik do momentu aż drugie zaznaczenie przejdzie całkowicie do przodu. Teraz zaznaczyć kolejny punkt i zmierzyć drugi odcinek częściowy. Powtarzać tą czynność do momentu aż zaznaczenie pojawi się ponownie u góry. Suma odcinków częściowych odpowiada nieskończonej długości przenośnika taśmowego.

Firma: _____

Osoba kontaktowa: _____

Adres: _____

Miejscowość: _____

Zapytanie

Zamówienie

Proszę zaznaczyć

Data: _____

Tel.: _____

Faks: _____

Nr klienta: _____

Dogodny termin spotkania: _____

Wypełnij i wyślij faksem!
Pamiętaj o podaniu nadawcy.