

Tecnica con cinghie

Nastri per fustellatura

Telefono: +49 (0)6841 922 40-0
Telefax: +49 (0)6841 922 40-20
Email: info@transtec-gmbh.de
Internet: www.transtec-gmbh.de

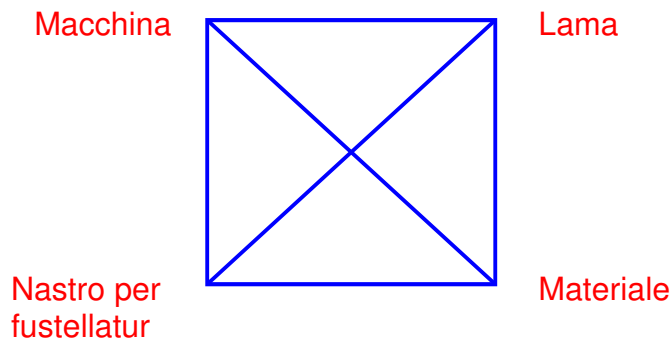
1 Impianto con nastro per fustellatura

Descrizione:

Gli impianti di fustellatura vengono utilizzati per formare tramite separazione materiali razionalmente differenti (lamiera, cartone, cuoio, tessuti, stoffe non tessute, plastiche). A tale proposito occorre distinguere tra: Separare con una pressa (idraulicamente) oppure tagliare (cutter). I moduli principali della maggior parte degli impianti sono costituiti da una parte superiore (punzone) con alloggiamento dello stampo e da una parte inferiore (cuscinetto reggistipinta) costituito da una struttura saldata estremamente resistente sulla quale scorre un nastro. Con l'utilizzo dei nastri per fustellatura si ottiene un ciclo continuo con numero di pezzi elevato.

Fattori d'influsso:

A tale proposito occorre sottolineare la combinazione di vari fattori che di volta in volta interagiscono.



In base ai materiali da fustellare, all'impianto esistente, alla fustella, vengono scelte adeguate cinghie per realizzare fustellature di qualità elevata. In primo piano sono posti i costi generati nel processo di produzione relativi a manutenzione e cura dell'impianto e l'usura della lama e del nastro. Non deve inoltre essere trascurata la scelta del materiale ottimale da fustellare.

Tutti questi fattori influiscono sulla durata del nastro, e il numero di fustellature ottenuto è un'indicazione della qualità del nastro.

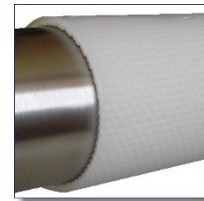
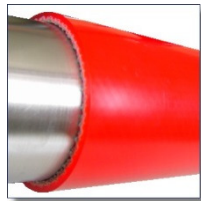
Nel nostro stabilimento produciamo nastri per fustellatura con una larghezza massima di 3000 mm. In base alle geometrie dell'impianto e allo spazio presente per l'inserimento della cinghia, sono a disposizione tecnici dei lavori il nastro è subito pronto per il nuovo utilizzo. Siamo disponibili a formare il vostro personale dal punto di vista teorico e pratico.

Saremo inoltre lieti di fornirvi ulteriori dettagli in occasione di un colloquio personale. Per fissare un appuntamento vi preghiamo di rivolgervi al nostro reparto tecnico di vendita.

2 Nastro per fustellatura

Superfici:

Le superfici sono lisce e, a seconda del tipo scelto, devono avere uno spessore (fino a ca. 9 mm) e una durezza differenti. La durezza è compresa tra 75° e 100° Shore A.



Strato di tessuto (=rinforzo):

Lo strato di tessuto (=rinforzo) è costituito da un pacchetto di tessuto in poliestere (PE). Questo tessuto trasferisce da un lato le forze di trazione necessarie e dall'altro le forze di fustellatura compensate e deviate vengono introdotte nella struttura della macchina.

Tipi di giunzione:

Saldatura con pressa a caldo	(giuntura a pettine, maggiore durata e planarità)
Saldatura con pistola ad aria calda	(giuntura a pettine, preparazione saldatura, semplice)
Giunzione meccanica	(raccordi metallici, sostituzione molto rapida, tuttavia solo utilizzo limitato)

Dopo il processo di saldatura il nastro è subito pronto per l'utilizzo.

Riparazioni:

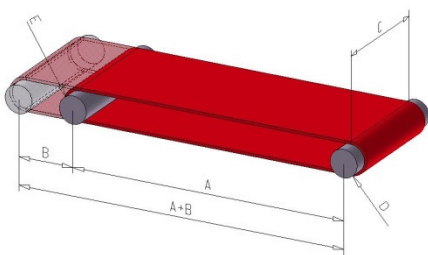
A seconda del grado di danneggiamento è possibile l'esecuzione di una riparazione da parte del nostro personale di servizio. Le riparazioni di minore entità possono essere eseguite facilmente con una pistola ad aria calda, ad es. da parte di collaboratori adeguatamente formati. Al termine dei lavori il nastro è subito pronto per il nuovo utilizzo. Siamo disponibili a formare il vostro personale dal punto di vista teorico e pratico.

Saremo inoltre lieti di fornirvi ulteriori dettagli in occasione di un colloquio personale. Per fissare un appuntamento vi preghiamo di rivolgervi al nostro reparto tecnico di vendita.

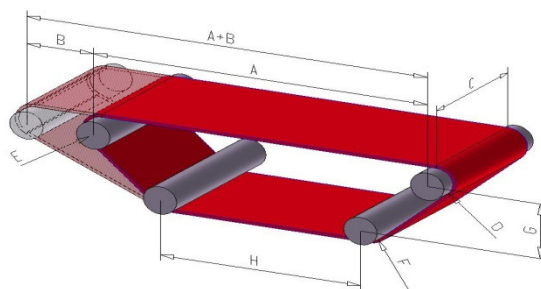
3 Modulo di registrazione per nastri per fustellatura

Esempio A: Impianto con puleggia di rinvio bloccabile

Esempio B: Impianto con puleggia di rinvio bloccabile e rullo di allacciamento



Esempio A



Esempio B

Designazione	Denominazione	Dimensioni in mm
A	Interasse (non bloccato)	
B	Corsa	
A+B	Interasse (bloccato)	
C	Larghezza della cinghia	
D	Diametro rullo di trasmissione	
E	Diametro rullo tenditore	
F	Diametro rullo di allacciamento	
G	Distanza rulli verticale	
H	Interasse rullo di allacciamento	
LE	Lunghezza misurata senza fine	
Tipo di cinghia	indicare il tipo di cinghia selezionato	

Consiglio:

Contrassegnate due punti sulla cinghia e misurate il tratto. Quindi lasciate scorrere il trasportatore fino all'avanzamento del secondo contrassegno. Ora contrassegnate un altro punto e misurate il secondo tratto parziale. Ripetete questa procedura fino a quando il primo contrassegno torna verso l'alto. La somma dei tratti parziali corrisponde alla lunghezza infinita del nastro trasportatore.

Ditta: _____

 Interlocutore _____
 Firma: _____

 Luogo: _____

Richiesta
 Ordinazione
Inserire una crocetta

Data: _____
 Telefono: _____
 Telefax: _____
 N. cliente: _____
 Data desiderata: _____

Compilare e inviare tramite fax!
Non dimenticare di indicare il mittente.