

Technique de convoyage

Tapis de façonnage

Téléphone : +49 (0)6841 922 40-0
Téléfax : +49 (0)6841 922 40-20
E-mail : info@transtec-gmbh.de
Internet: www.transtec-gmbh.de

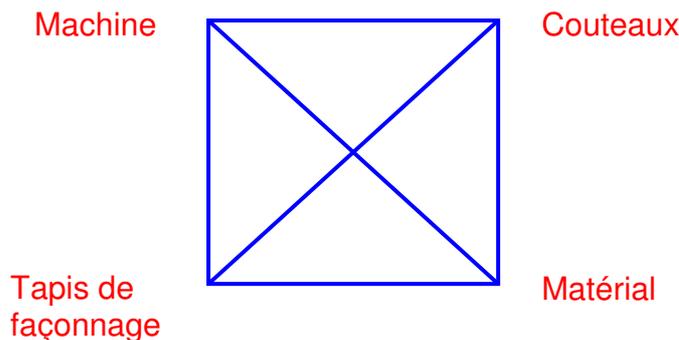
1 Ligne d'estampage

Description :

Les lignes d'estampage sont utilisées pour façonner rationnellement différents matériaux (tôles, carton, cuir, tissus, non-tissés, plastiques) en les coupant. Dans ce contexte, il faut différencier entre estamper avec une presse (hydraulique) et couper (découpeurs). Les principaux éléments de la majorité des systèmes sont composés d'une matrice supérieure avec raccordement d'outils et d'une partie inférieure (appui) en général sous forme de construction soudée très rigide sur laquelle se trouve un tapis transporteur approprié. L'emploi d'un tapis de façonnage permet d'obtenir un cycle continu et une cadence de production élevée.

Facteurs d'influence :

Il faut avant tout examiner les interactions réciproques des différents facteurs entrant en jeu.



En fonction des matériaux à estamper, de l'installation existante, des emporte-pièces (gabarit), on choisit les tapis aptes à la réalisation de formages de haute qualité. Parallèlement, les coûts de maintenance et de réparation de l'installation générés au cours du processus de production ainsi que l'usure des emporte-pièces et du tapis jouent un rôle important, sans oublier le choix du matériau optimal devant être estampé.

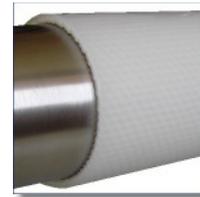
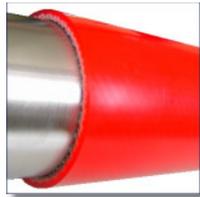
Tous ces facteurs ont une influence sur le temps d'arrêt du tapis, le nombre de formages étant un indice de la qualité du tapis de façonnage.

Nous réalisons dans notre usine des tapis de façonnage d'une largeur pouvant atteindre 3000 mm. En fonction des dimensions de l'installation et de la place disponible pour le montage de la courroie, nos techniciens se tiennent à disposition pour procéder sur place au montage et raccorder la courroie sans fin. Après le processus de soudage, l'installation est prête pour la production.

2 Tapis de façonnage

Surfaces :

Les surfaces sont lisses et ont différentes épaisseurs (jusqu'à env. 9 mm) et dureté selon le choix opéré. Le niveau de dureté se situe entre 75° et 100° Shore A.



Recouvrement (= armature) :

Le recouvrement (= armature) est composé d'un pack de tissu de polyester solide (PE). D'une part, ce recouvrement transmet les forces de traction nécessaires et d'autre part les forces développées par le façonnage sont compensées et redirigées dans le bâti de la machine.

Types de raccordement :

Soudé à la presse à chaud	(soudure au cordon, solidité et planéité optimales)
Soudé au pistolet à air chaud	(soudure au cordon avec préparation des bords, simple)
Raccord mécanique	(Connecteur métallique, très rapide à remplacer mais d'un emploi restreint)

Dès que le processus de soudage est terminé, le tapis est aussitôt prêt à l'emploi.

Réparations :

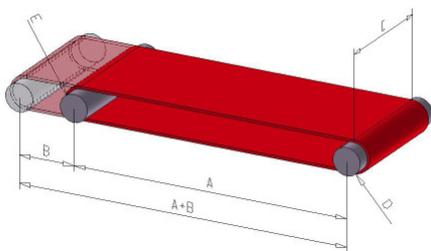
Selon le degré de dégradation, notre service clientèle peut procéder à la réparation. Les petites réparations peuvent facilement être réalisées avec un pistolet à air chaud par ex. par des collaborateurs formés à cet effet. Dès que les travaux sont terminés, le tapis de façonnage peut être aussitôt mis en marche. Nous instruisons volontiers votre personnel tant en théorie qu'en pratique afin de garantir une haute disponibilité.

C'est très volontiers que nous vous conseillerons plus en détail au cours d'un entretien personnel. Veuillez contacter notre service technique des ventes pour convenir d'un rendez-vous.

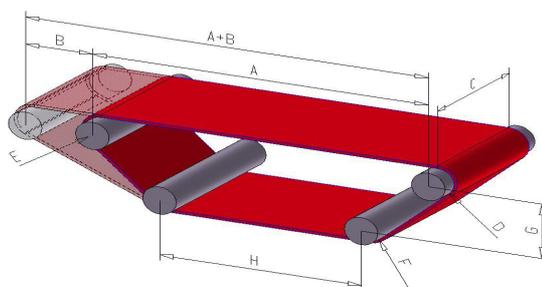
3 Fiche de renseignement pour tapis de façonnage

Exemple A : Système avec tambour de renvoi, éventuellement de tension

Exemple B : Système avec tambour de retour, éventuellement de tension, et tambour de contrainte



Exemple A



Exemple B

Appellation	Signification	Dimensions en mm
A	Distance d'axe en axe (non tendu)	
B	Course de tension	
A+B	Distance d'axe en axe (tendu)	
C	Largeur de la courroie	
D	Diamètre tambour d'entraînement	
E	Diamètre tambour de tension	
F	Diamètre tambour de contrainte	
G	Distance verticale entre les tambours	
H	Distance d'axe en axe des tambours de contrainte	
LE	Longueur sans fin	
Types de courroie	Indiquer le type de courroie choisis	

Conseil :
 Marquez deux endroits sur la courroie et mesurez la distance. Ensuite faites marcher le convoyeur jusqu'à ce que la deuxième marque se trouve tout à fait à l'avant. Marquez à présent un autre endroit et mesurez la deuxième distance. Répétez cette opération jusqu'à ce que la première marque revienne sur le dessus. La somme de toutes les distances correspond à la longueur sans fin du tapis de transport.

Entreprise : _____

 Interlocuteur : _____
 Adresse : _____

 Localité : _____

Demande de renseignements
 Commande
 Veuillez cocher la case correspondante

Date : _____

Téléphone : _____

Téléfax : _____

N° client : _____

Date souhaitée : _____

**Remplir et faxer !
 Sans oublier l'expéditeur**